



# Виброполутерок BFE

## Руководство по эксплуатации



Виброполутерок с электродвигателем BFE фирмы TREMIX предназначен для выравнивания и обработки горизонтальных поверхностей бетона после заливки. BFE выравнивает небольшие неровности, оставляя после себя гладкую поверхность.

---

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

---

Мощность двигателя	0,27 кВт
Род тока	1 фаза, 50/60 Гц
Напряжение	220 В
Частота колебаний	2000-10000 мин <sup>-1</sup>
<b>Вес:</b>	
Рукоять (состоит из двух трубок)	2 кг
BFE 1.5	14 кг
BFE 2.0	16 кг
<b>Размеры:</b>	
Планка (длина x ширина x высота)	
BFE 1.5	1500x165x35 мм
BFE 2.0	2000x165x35 мм
Рукоять (длина x диаметр)	1800 x Ø44 мм
Класс защиты	IP 57

**Используйте средства индивидуальной защиты органов слуха**

---

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

---

Виброполутерок BFE фирмы TREMIX предназначен для выравнивания и обработки горизонтальных поверхностей бетона после заливки.

BFE выравнивает небольшие неровности, оставляя после себя гладкую поверхность. Выравнивание больших неровностей и установка уровня бетонной поверхности должны осуществляться поверхностным вибратором.

---

## ОПИСАНИЕ

---

Имеются две модификации виброполутерка: BFE 1.5 и BFE 2. Отличие - в рабочей длине планки.

Планка виброполутерка BFE представляет собой легкий полый закрытый алюминиевый профиль, перемещающийся по поверхности бетона. На планке установлен вибратор, состоящий из 1-фазного электродвигателя с эксцентриками. Электродвигатель заключен в специальный водонепроницаемый кожух. Рукоять крепится через шарнирное соединение, позволяющее изменять угол наклона планки к поверхности бетона.

К рукояти крепится панель управления, которая может сдвигаться вдоль трубок рукояти и фиксироваться в желаемом положении винтом с шарообразной ручкой.

Бесступенчатое регулирование частоты вращения электродвигателя осуществляется с помощью тумблера и маховика на панели управления.

Рукоять легко снимается без использования инструмента.

Рукоять, электродвигатель, панель управления и кабели - высокого качества и совершенно водонепроницаемы.

Рукоять соединена с машиной через резиновые амортизаторы, что существенно снижает вибрацию на рукояти.

С помощью подъемной скобы над электродвигателем легко осуществлять подъем и переноску машины.

## СБОРКА

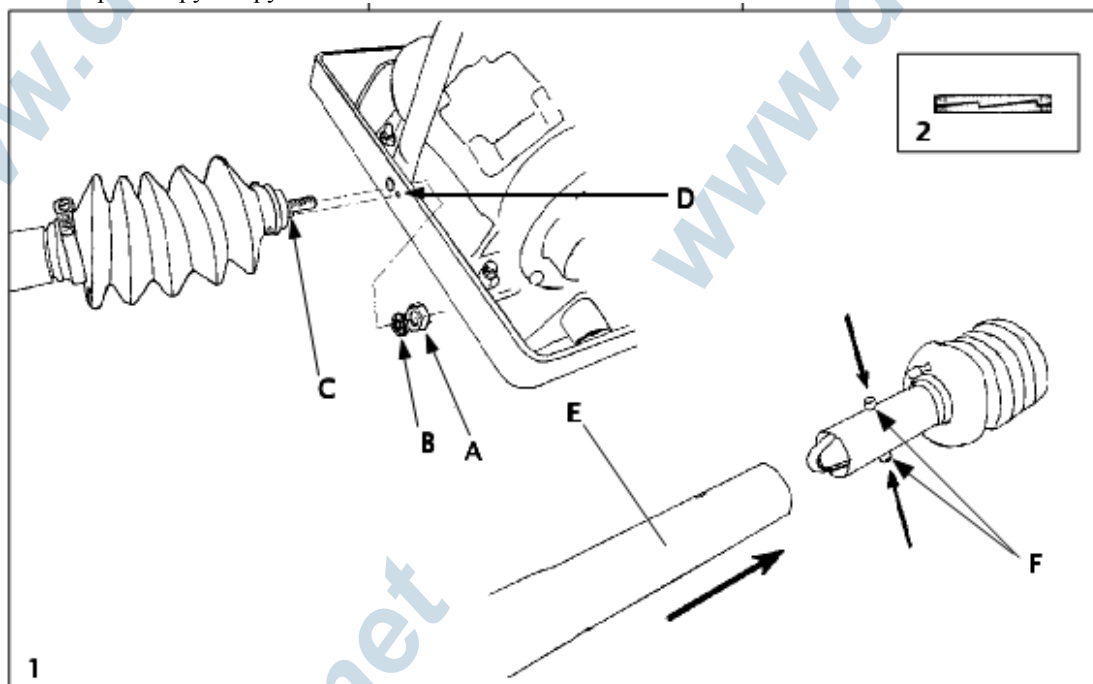
Для удобства транспортировки, при поставке поворотное устройство (шарнир) отсоединено от скобы. См. рис. 1.

Осуществляйте сборку в следующей последовательности:

1. Отверните гайку (А) и снимите шайбы (В) с винта на шарнире.
2. Подсоедините шарнир к скобе виброполутерка. При этом маленький направляющий штифт (С) должен войти в отверстие скобы (D).

**Внимание!** Перед установкой убедитесь, что шайбы (В) правильно расположены по отношению друг к другу. См. рис. 2.

3. Установите рукоять (Е). При этом необходимо, чтобы стопорные штифты (F) вошли в отверстия трубки рукояти.

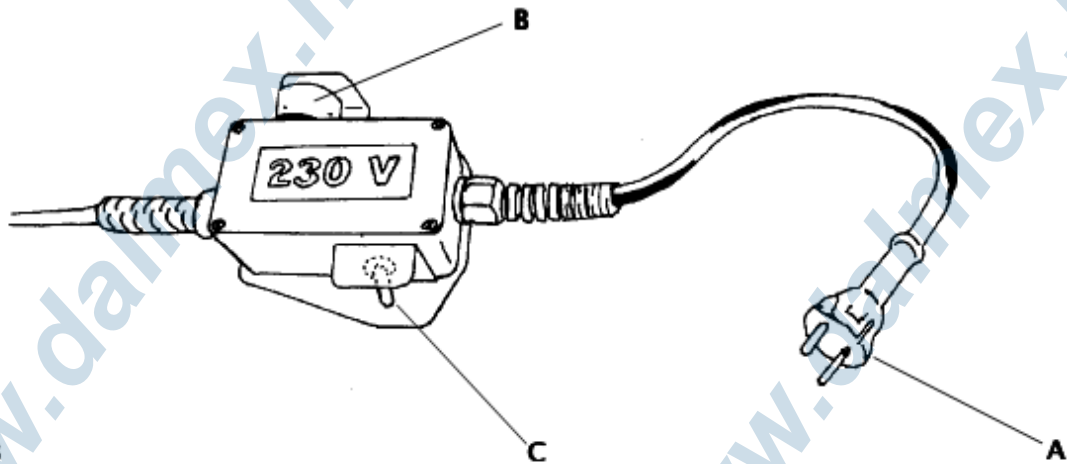


---

**ЗАПУСК И ОСТАНОВКА МАШИНЫ**


---

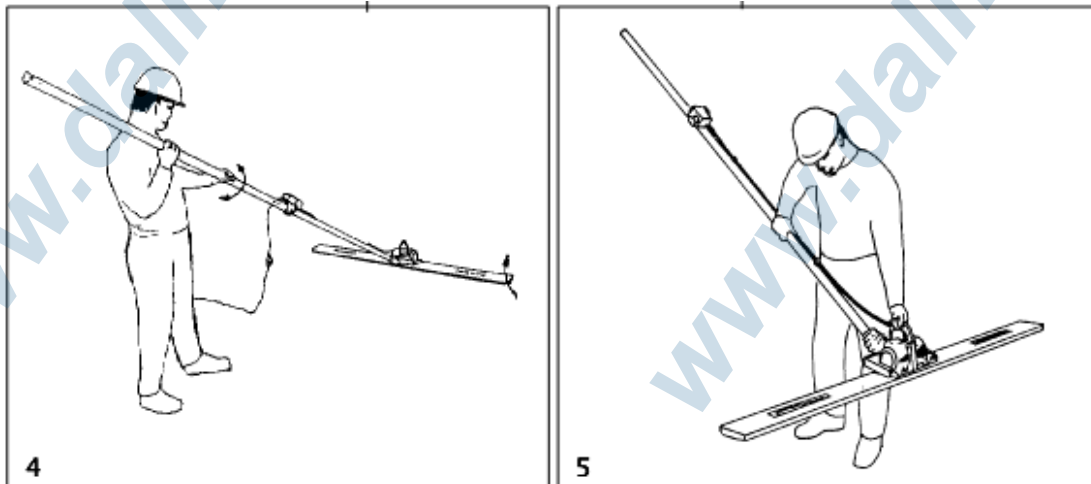
См. рис. 3.



1. Включите вилку в розетку на 220 В, 50 Гц. Можно использовать сеть с частотой 60 Гц.  
**Замечание!** Розетка должна иметь защитно-отключающее устройство.  
 Удлинительный кабель должен быть не менее 10 м.
2. При первом включении машины маховик (В) регулировки частоты вращения двигателя (вибраций) необходимо повернуть в крайнее, против часовой стрелки, положение. Маховик туго вращается во избежание его самопроизвольного вращения во время работы.
3. Поворотом тумблера (С) включите машину.
4. С помощью маховика (В) установите необходимую частоту вращения.
5. Выключайте машину поворотом тумблера (С). При этом нет необходимости в снижении частоты вращения двигателя маховиком. При следующем запуске установка сохранится, и вы начнете работу с той же самой частотой.

## РЕКОМЕНДАЦИИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

- Установите машину в самый дальний участок заливки, и медленно идите назад, ведя машину за собой. См. рис. 4. Отпечатки от ног будут устранены.
- Поворотом рукоятки добейтесь оптимального угла профиля к поверхности бетона.
- Для получения желаемых результатов, отрегулируйте частоту вибраций. Чем выше частота, тем более гладкую поверхность можно получить. Однако длительная эксплуатация при высокой частоте вибраций снижает долговечность машины.
- Удобнее всего переносить виброполутерок, как показано на рисунке 5.



## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Ежедневно проверяйте состояние электрических кабелей и плотность соединения штепсельных разъемов.
- **Поврежденные электрические части машины должны заменяться немедленно.**
- В качестве удлинителей могут использоваться только неповрежденные резиновые кабели для наружных работ (качества H 07-RN-F или A 07-RN-F).
- Никогда не тяните за застрявший кабель. Он может повредиться об арматуру или острые предметы.
- Розетка должна иметь защитно-отключающее устройство.
- Если на розетке нет защитно-отключающего устройства, можно использовать удлинитель фирмы TREMIX (Арт. № 3458).
- По соображениям безопасности между машиной и электрическим выключателем защиты должен быть кабель длиной не менее 10 метров.
- **Внимание!** Все работы с электрооборудованием должны проводиться квалифицированным электриком.



---

## УХОД

---

Ежедневно по окончании работ тщательно мойте машину. Чистая поверхность планки является одним из решающих факторов получения хороших результатов. Наиболее эффективным методом очистки является очистка струей воды с щеткой. Можно использовать так же струю воды высокого давления, но с осторожностью. Не направляйте струю на электрооборудование и панель управления на рукояти.

---

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

---

- При замене угольных щеток необходимо тщательно прочистить так же места из установки. Это можно сделать сжатым воздухом. Срок службы угольных щеток не менее 100 часов.
- Через некоторое время может возникнуть необходимость в смазке поворотного устройства. В этом случае используйте смазку Regina Grease 2 или эквивалентную ей смазку.
- После замены регулятора частоты вращения двигателя, маховика или уплотнения между маховиком и корпусом панели управления необходимо отрегулировать положение маховика. На маховике имеется винтик (А), служащий упором для минимальной частоты вращения двигателя. В таком положении маховика частота вращения должна составлять 2000-2200 об/мин. Если частота вращения правильная, прижмите маховик к уплотнению (В) и зафиксируйте его тремя маленькими винтиками в маховике. См. рис. 6.

