

## Ризотоп™-2260 Терраццо и Терраццо Премиум

Сухая смесь напольная для устройства финишных  
декоративных покрытий.

### Описание

Финишное покрытие марки «Ризотоп™-2260» представляет собой 3-х компонентную систему, содержащую:

- **Компонент А** – жидкий цветной колорант для бетона,
- **Компонент В** – декоративный наполнитель - мраморная или гранитная крошка, в зависимости от выбранного микса,
- **Компонент С** – Сухую смесь, включающую портландцемент, минеральный наполнитель и функциональные добавки.

*Допускается применение 2-х компонентной системы В + С для получения покрытий натурального цвета: серый и бежевый.*

**Декоративное покрытие «Ризотоп™-2260» может быть следующих цветов:**

- |                       |                   |                      |
|-----------------------|-------------------|----------------------|
| • натурально-бежевый; | • светло-синий;   | • бледно-желтый;     |
| • натурально-серый;   | • бледно-синий;   | • красный;           |
| • белый;              | • зеленый;        | • светло-красный;    |
| • светло-серый;       | • светло-зеленый; | • бледно-красный;    |
| • темно-серый;        | • бледно-зеленый; | • коричневый;        |
| • черный;             | • желтый;         | • светло-коричневый; |
| • синий;              | • светло-желтый;  | • бледно-коричневый. |

Для получения цветов покрытия, отличного от натурально-бежевого и натурально-серого, необходимо обязательное применение компонента А – цветного колоранта для бетона соответствующего цвета.

Применение декоративного наполнителя разного гранулометрического состава позволяет получить покрытие, обозначаемое как:

**Терраццо** – применяется наполнитель с размером частиц 3-8 мм.

**Терраццо Премиум** – применяется наполнитель 5-15 мм.

**Декоративный наполнитель, применяемый в «Ризотоп™-2260», имеет следующие цвета:**

- |                |            |                    |
|----------------|------------|--------------------|
| • натуральный; | • зеленый; | • бело-желтоватый; |
| • серый;       | • черный;  | • бело-голубой.    |
| • красный;     |            |                    |

Соотношение компонентов В и С определяется Производителем как 1:3 или 1:2 при изготовлении материала и не может быть изменено на строительной площадке.

### Применение

Система «Ризотоп™-2260» предназначена для выполнения покрытий пола, выдерживающего значительные механические нагрузки в помещениях производственного, складского, технического назначения, на предприятиях легкой, пищевой промышленности, а также в торговых, выставочных, логистических центрах, спорткомплексах, на закрытых и открытых автостоянках, в промышленном и гражданском строительстве.

### Преимущества

- Быстро высыхает и набирает прочность;
- Высокая ранняя прочность;
- Высокая износостойкость;\*;
- Ограниченная химостойкость\*;
- Выдерживает прямые атмосферные воздействия;\*\*
- Возможность использования вне помещений;
- Безусадочный состав.

\* При дополнительной мех. обработке по технологии DALMEX Dp200/400/800 с использованием укрепляющих пропиток «Ризолит™-1220/1230» и защитных пропиток «Ризолит™-1240/1250».

\*\* При использовании объемной гидрофобизирующей добавки «Ризогард™-7570».

### Толщина и расход

Материал «Ризотоп™-2260» предназначен для выполнения покрытий пола в промышленном и гражданском строительстве. Рекомендуемая толщина слоя нанесения составляет **15-25 мм** с расходом **2,1 - 2,2 кг/м<sup>2</sup>/мм (32 - 55 кг/м<sup>2</sup>)**.

### Документация

ТУ 23.64.10-012-0143664003-2020

## Ограничения

- Защищать свежее уложенное покрытие от прямого воздействия солнечных лучей, ветра, высокой температуры, перепадов температуры, приводящих к образованию трещин.
- Обеспечить уход за покрытием (отремонтированным участком) в течение первых 48 часов после укладки: укрытие поверхности полимерной пленкой, нанесение мембранообразующих составов.
- Минимальная температура поверхности бетона при нанесении – +5 °С.
- Максимальная температура поверхности бетона при нанесении – +30 °С.
- Не допускать воздействия кислот, солей и других веществ, агрессивно воздействующих на бетон.

## Подготовка поверхности

Поверхность основания перед нанесением состава должна быть чистой, свободной от крошащихся и рыхлых материалов, грязи, масел, жиров и других загрязнений.

- Прочность на сжатие не менее 20 МПа, прочность на отрыв не менее 1.0 МПа.
- Основание подвергнуть механической обработке для получения хорошо текстурированной поверхности, свободной от цементного молока. Необходимо, чтобы поверхность была шероховатой с высотой борозд 5 мм для обеспечения хорошего сцепления основания и ремонтного состава. Слабые слои должны быть удалены, дефекты поверхности: трещины, дыры, пустоты и пр. должны быть полностью открыты
- Вся пыль и мусор перед нанесением покрытия должны быть удалены с основания с помощью пылесоса.

Для улучшения адгезии «Ризогард™ 2260» с основанием рекомендуется нанести адгезионную грунтовку «Ризогард™-7500» с расходом 250-350 г/м<sup>2</sup>.

## Смешивание

Смешайте с водой в механическом смесителе принудительного типа «Ризотоп™-2260» из расчета В/Т (вода-твердое отношение) к общей массе загруженного:

- Натурально-серый и черный цвет – В/Т = 10 - 11,5%
- Натурально-бежевый и остальные цвета – В/Т = 11 - 12,5%

Бетономешалку рекомендуется предварительно смочить. Загрузку производить в следующей последовательности:

- Залить в мешалку минимально необходимую воду, добавить компонент А-колорант полностью.
- Включить цикл перемешивания, добавить полностью компонент С и перемешать до получения однородной смоченной массы.
- Добавлять компонент В постепенно, не допускать образования сухих комков.
- Обеспечить свободное перемешивание не менее 2 минут.
- Остановить перемешивание на 2 минуты и дать вовлеченному воздуху выйти из раствора.

По окончании периода выдержки необходимо определить подвижность по расплыву кольца согласно ГОСТ 31356-2007.

Рекомендуемая подвижность должна быть в пределах 200-220 мм.

Если подвижность составляет менее 200 мм, то необходимо добавить воды 0,5% от общей массы загруженного «Ризотоп™-2260», перемешать дополнительно 1 мин и повторно определить подвижность по расплыву кольца.

Определенный вышеуказанным методом В/Т необходимо использовать в дальнейшем процессе перемешивания. При возникновении подозрений о снижении подвижности рекомендуется повторить испытание.

## Ввод колоранта

Колорант отдозирован Производителем на минимальный замес состава и не требует какой-либо передозировки на объекте.

Каждая упаковка колоранта содержит 50% воды, т.е. для расчета дополнительной минимально рекомендуемой воды значение В/Т нужно уменьшить на 1,5%.

Перед использованием колорант необходимо перемешать до однородного состояния. Добавление колоранта из заводской тары в смеситель производим одновременно с добавлением основной воды, остаток воды используем для промывки тары из под колоранта с последующей выгрузкой всей замывки в смеситель.

Продолжительность перемешивания подбираем опытным путем до получения однородно окрашенной массы.

## Нанесение

Высыпать состав на подготовленную поверхность для получения необходимой толщины покрытия.

Состав трудно передвигается мастерком или правилом, но легко осаживается при малейшей вибрации, поэтому для увеличения толщины рекомендуется добавление раствора в нужное место, а для уменьшения – интенсивное выкатывание игольчатым валиком для ускорения растекания состава.

Стыки разных замесов необходимо интенсивно прокатать игольчатым валиком.

После получения нужной толщины покрытия с целью снижения количества пор (удаления воздушных пор из поверхностного слоя) необходимо прокатать покрытие металлическим игольчатым валиком в перпендикулярных направлениях, повторное выкатывание рекомендуется повторить через 10 минут.

## Уход за покрытием

Во избежание быстрого испарения влаги с поверхности свежеложенного покрытия, что может привести к образованию трещин и отслоений, а также для создания благоприятных условий твердения, рекомендуется нанести мембранообразователь «Ризогад™-7520» с расходом 75-80 г/м<sup>2</sup> валиком или распылителем.

Данное нанесение становится возможным после достижения покрытием необходимой твердости и испарения свободной воды с поверхности (3-6 часов при н/у).

## Нарезка и заполнение швов

Для снижения риска появления усадочных трещин рекомендуется нарезать швы как можно раньше, как только покрытие наберет достаточную прочность, чтобы при нарезке не выкрашивался наполнитель.

- При температуре окружающей среды 18-20 °С швы следует нарезать примерно через 1-2 суток после укладки.
- Для предотвращения попадания влаги и мусора рекомендуется заполнить швы специальным герметиком «Ризофлекс™-6150».
- Использование закладных рельс-форм Треформ™ или МиниТреформ™ организует планируемое появление усадочных трещин и не требует ранней нарезки швов.

## Дальнейшая обработка

Покрытие допускает дальнейшую обработку по технологии DALMEX Dp200/400/800 через 5-7 дней после нанесения при н/у, как только покрытие наберет достаточную прочность, чтобы при шлифовке не выкрашивался наполнитель.

## Технические данные

Внешний вид	Компонент А	Однородная суспензия разных цветов.	
	Компонент В	Гравий природных материалов разных цветов.	
	Компонент С	Сухая смесь серого/бежевого цвета	
Упаковка	Компонент А	Полимерное ведро	2,25 / 3,00 кг
	Компонент В	Бумажный мешок с полиэтиленовым вкладышем	25 кг
	Компонент С	Бумажный мешок с полиэтиленовым вкладышем	25 кг

## Физические данные

Прочность на сжатие	Мпа, не менее (ГОСТ 310.4-81)		
	после 1 суток		15
	после 7 суток		30
Прочность на изгиб	после 28 суток		50
	Мпа, не менее (ГОСТ 310.4-81)		
	после 1 суток		1,7
Стойкость к истиранию	после 7 суток		4,2
	после 28 суток		6,6
	г/см <sup>2</sup> , не более (ГОСТ 13087-81)	Беспыльные < 0.2 г/см <sup>2</sup> СП.29.13330.2011	0,20
Метод ВСА по DIN EN 13892-4	глубина колеи менее 100 мкм		AR1,0*
Поверхностная стойкость к истиранию	г, не более	ASTM D4060	0,12
	через 28 суток Табер, диск H22, 500 г, 200 об.		0,07*
Твердость	по шкале Мооса		7*
Водонепроницаемость	ГОСТ 12730.5-18		W6 W12**
Прочность сцепления с бетоном	Мпа, не менее	> 0.75Мпа СП.29.13330.2011	0,8 1,3***
	Жизнеспособность при 20°С	мин, не менее	30

<b>Время высыхания</b> при 20°C	Можно ходить Полная нагрузка	24 ч. 7 сут.
------------------------------------	---------------------------------	-----------------

\* При дополнительной мех. обработке по технологии DALMEX Dp200/400/800 с использованием укрепляющих пропиток «Ризолит™-1220/1230» и защитных пропиток «Ризолит™-1240/1250».

\*\* При использовании объемной гидрофобизирующей добавки «Ризогард™-7570».

\*\*\* При использовании адгезионной грунтовки «Ризогард™-7500».

## Хранение

Хранить в сухом (влажность не более 70%), отапливаемом помещении при температуре не ниже +5°C. Не допускать прямого воздействия солнечных лучей, тепла и влаги.

## Транспортировка

Продукт, упакованный в бумажные мешки, перевозить в крытых транспортных средствах, предохраняющих продукт от атмосферных осадков, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

## Гарантийный срок

6 месяцев с момента выпуска при рекомендованных условиях хранения в оригинальной заводской упаковке.

## Меры безопасности

Продукт содержит цемент, который при длительном контакте с кожей раздражает ее и способен вызвать аллергические реакции. Избегайте длительного контакта с кожей и попадания в глаза. В случае раздражения тщательно промойте глаза и кожу водой. При необходимости обратитесь к врачу.

Информация приведенная в настоящем документе основана на обобщенном техническом и практическом опыте. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, Производитель не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Технические характеристики материала и его комплектация, приведенные здесь, могут изменяться Производителем без предварительного объявления. За дополнительной информацией обращайтесь к местному представителю компании.

Для обращений, предложений и рекламаций: [proposal@cmt-product.ru](mailto:proposal@cmt-product.ru).